

**EDITAL Nº 06/2024**

SELEÇÃO DE CANDIDATOS/AS ÀS VAGAS PARA INDÍGENAS E QUILOMBOLAS
DO PROGRAMA DE PÓS- GRADUAÇÃO EM ANTROPOLOGIA SOCIAL PARA O
CURSO DE MESTRADO PARA O PRIMEIRO PERÍODO LETIVO DE 2025

RESULTADO PRELIMINAR**2º Prova de Interpretação e Compreensão de
Texto de Antropologia em Língua Inglesa**

INSCRIÇÃO	NOTA
2024001425072982	8,33
2024001425073671	8,67

Brasília, 03 de dezembro de 2024.

Profa. Silvia Maria Ferreira Guimarães

Prof. Daniel Schroeter Simião

Profa. Juliana Braz Dias
(Presidente)