



## **EDITAL Nº 06/2024**

## SELEÇÃO DE CANDIDATOS/AS INDÍGENAS E QUILOMBOLAS DO PROGRAMA DE PÓS- GRADUAÇÃO EM ANTROPOLOGIA SOCIAL PARA O CURSO DE MESTRADO PARA O PRIMEIRO PERÍODO LETIVO DE 2025

## INSCRIÇÕES HOMOLOGADAS

- **1.** 2024001425072982;
- 2. 2024001425073671.

Brasília, 22 de julho de 2024

Profa, Juliana Braz Dias

(Presidente)

Prof. Daniel Schroeter Simião

Silva Maria F. grimanais

Profa. Silvia Maria Ferreira Guimarães